

บทที่ 2

พลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั่วไป

ผลการตรวจสอบการดำเนินการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั่วไป นำเสนอ ดังตารางที่ 2.1-1

2.2 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

ผลการตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ นำเสนอ ดังตารางที่ 2.2-1

2.3 ผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ นำเสนอ ดังตารางที่ 2.3-1

ตารางที่ 2.1-1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั่วไป

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงาน (ส่วนขยายครั้งที่ 4) ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต จัดทำโดยบริษัท ธรณีเทคนิค จำกัด ดังรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารแนบ และมาตรการที่สำนักงานฯ กำหนดเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>1.1 ต้องทดสอบประสิทธิภาพของระบบดูดสารมลพิษทางอากาศ (Exhaust Ventilation System) และระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control System) อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง</p> <p>1.2 ต้องตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทางอากาศทันทีที่พบว่าระบบดังกล่าวขัดข้องจนทำให้ปริมาณสารมลพิษออกจากระบบสูงกว่าเกณฑ์ค่ามาตรฐาน หากไม่สามารถแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ โครงการต้องหยุดการผลิตจากแหล่งกำเนิดสารมลพิษนั้นทันที</p> <p>1.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมแซมบำรุงระบบกำจัดมลพิษอยู่เสมอ</p> <p>1.4 ให้โครงการพิจารณาเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการทดสอบประสิทธิภาพของระบบดูดสารมลพิษทางอากาศและระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ รายละเอียดดังเอกสารแนบ 6</p> <p>- ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ หากการตรวจสอบพบว่าระบบขัดข้องและส่งผลให้มีสารมลพิษสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทันที</p> <p>- ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลระบบกำจัดมลพิษอยู่เสมอ</p> <p>- ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการ ได้แก่ บริเวณทางเข้าโครงการ บริเวณด้านหน้าโครงการ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณโรงอาบน้ำ</p>	<p>- ไม่มี</p>	<div><p>พื้นที่สีเขียวบริเวณด้านหน้าโรงงาน</p></div> <div><p>พื้นที่สีเขียวบริเวณด้านหน้าโรงงาน</p></div>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
			<div>พื้นที่สีเขียวบริเวณด้านหน้าโรงงาน</div> <div>พื้นที่สีเขียวบริเวณที่จอดรถ</div> <div>พื้นที่สีเขียวบริเวณโรงอาหาร</div>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.5 หากเป็นไปได้ให้พิจารณานำน้ำทิ้งจากระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงอาหาร และน้ำจาก overflow pit มาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>1.6 ให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงดังที่ เกิดขึ้นภายในโรงงานอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ใน บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญของโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none">-Slag granulation-Electrostatic precipitators (ข ณ ะ vibrate เพื่อกำจัดฝุ่นออก)-Cone crusher-เครื่องเจาะปูน-เครื่องตัดโลหะ-เครื่องเชื่อมเหล็ก	<p>- ปัจจุบันทางโครงการไม่ได้นำน้ำจากระบบบำบัด มาใช้รดน้ำต้นไม้ ซึ่งทางโครงการได้นำน้ำที่ผ่านการ บำบัดแล้วกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้เป็น น้ำหล่อเย็น และไม่มีการปล่อยน้ำออกจากพื้นที่ โครงการแต่อย่างใด</p> <p>- ได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่เกิดขึ้น ภายในโรงงาน โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงตลอดการทำงาน ได้แก่ Refining, Casting, Lead free solder, Slag dryer, Ore receiving, ทางเข้า M.E., Extrude, Lab, Float digging, Tin Powder, Work shop แ ละ ะ Jaw crusher ผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 6-11 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐาน ระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุ เบกษา เล่มที่ 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม 2561 [เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (8 ชม.) กำหนดไว้ไม่เกิน 85 dB(A)] ยกเว้น Slag Dryer และ ทางเข้า ME ไม่มีการปฏิบัติงาน ในช่วงที่ ตรวจวัด</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ให้ใช้ตามวิธีการของสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และการพลังงาน (ฉบับที่ 2 พ.ศ.2535) หรือเทียบเท่า สำหรับการตรวจวัดสารมลพิษในปล่องให้ใช้วิธีการตามที่ราชการกำหนด	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยการปฏิบัติตามที่ราชการกำหนด	- ไม่มี	-
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยแลนด์สเมตติ้งแอนดรีไฟนิ่ง จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาของโครงการ พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่มี	-
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยแลนด์สเมตติ้งแอนดรีไฟนิ่ง จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ ไม่ได้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด เนื่องจากที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน แต่อย่างไรก็ตามหากการดำเนินงานในช่วงต่อไปมีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะทำการแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ให้ทราบโดยทันที พร้อมดำเนินการแก้ไขปัญหาอื่นๆ		
5. บริษัท ไทยแลนด์สเมตติ้งแอนดรีไฟนิง จำกัด ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดภูเก็ต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดส่งให้ทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดภูเก็ตทราบ โดยดำเนินการจัดส่งครั้งล่าสุดเมื่อเดือน กุมภาพันธ์ 2566	- ไม่มี	-
6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานฯ บริษัท ไทยแลนด์ สเมตติ้งแอนดรีไฟนิง จำกัด จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- หากในการดำเนินงานครั้งต่อไปของโครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ในการดำเนินการที่ผ่านมาทางโครงการได้ทำการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศเป็นระบบเก็บฝุ่นแบบ Ceramic filter ทดแทนระบบ Electrostatic Precipitator ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2544 ตามหนังสือที่ อก.0411/(ส.3) บ934 (เอกสารแนบ 7) - เดิมมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่ม จากการประปาส่วนภูมิภาคที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยแสงอุลตราไวโอเลตเป็นประจำทุกเดือน แต่ปัจจุบันทางโครงการได้ซื้อน้ำดื่มแบบบรรจุถังแทนการใช้น้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาค ดังนั้นจึงไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่ม	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
		ตามที่มาตรการกำหนดได้ในปัจจุบันทาง โครงการได้ซื้อน้ำดื่มจาก บริษัท น้ำดื่ม เอส พี เอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่มีใบอนุญาตผลิต อาหารและมีผลการทดสอบคุณภาพน้ำจาก ศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ที่ 11/1 ภูเก็ตว่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังเอกสารแนบ 8 แต่ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้มีการสุ่มตรวจ คุณภาพน้ำดื่มปีละ 2 ครั้งด้วย	

ตารางที่ 2.2-1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1) คุณภาพอากาศ</p> <p>ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Force air cooler Cyclone and Baghouse - Electrostatic Precipitator - Baghouse - Water scrubber - Electrostatic Precipitator and Baghouse - Cyclone and Baghouse - 20 m. Stack - Baghouse <p>แหล่งที่ปล่อยมลสาร</p> <ul style="list-style-type: none"> - Roaster - Reverberatory Furnace <ul style="list-style-type: none"> - Electric Furnace - Electrothermal Crystallizer - Fe liquator Furnace - As liquator Furnace - Kettle burner - Refining Kettle - Slag dryer <p>ตรวจสอบอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Electrostatic Precipitator ทุก 2 สัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้ง Force air cooler Cyclone และ Baghouse บริเวณ Roaster - ได้ติดตั้ง Ceramic filter และ Baghouse บริเวณ Reverberatory Furnace แทน Electrostatic Precipitator เนื่องจากเป็นเครื่องมือที่ทันสมัยและสามารถควบคุมมลพิษทางอากาศได้ดีกว่า ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2544 ตามหนังสือที่ อก.0411/(ส.3) บ934 - ได้ติดตั้ง Baghouse และเพิ่มเติมอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ คือ Ceramic filter ไว้บริเวณ Electric Furnace - ได้ติดตั้ง Water scrubber ไว้บริเวณ Electrothermal Crystallizer - ได้ติดตั้ง Cyclone และ Baghouse ไว้บริเวณ Fe liquator Furnace และ As liquator Furnace - ได้ติดตั้ง Baghouse ไว้บริเวณ Slag dryer - ทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ 	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> - baghouse ทุกเดือน - Cyclone ทุกเดือน - Scrubber Unit ทุกเดือน - Electrostatic Precipitator เปลี่ยนแผ่นเหล็กเก็บฝุ่นที่ EP ทั้ง 3 ตัว ตามระยะเวลาการใช้งาน - อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศทุกชนิด <p>ตรวจสอบประสิทธิภาพการกรองฝุ่นของอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศอยู่เสมอ และทำการเปลี่ยนเมื่อจำเป็น</p>			
<p>2) คุณภาพน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำความสะอาดพื้นอยู่เสมอเพื่อป้องกันการปนเปื้อนต่อน้ำฝนที่ระบายออก ในพื้นที่โครงการพื้นที่โล่งและพื้นที่ที่มีการหก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาด ทำความสะอาดพื้นอยู่เสมอ ได้แก่ บริเวณเส้นทางที่มีการขนย้ายวัตถุดิบภายในโครงการ ความถี่ในการทำความสะอาดจะมีการแบ่งเป็นช่วงเวลาเช้าและช่วงบ่าย 	- ไม่มี	-
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ 2 ครั้งต่อปี จุลินทรีย์น้ำฝนของน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ จุลินทรีย์น้ำฝนของน้ำฝน ในวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
- บำบัด ด้วยระบบ Activated Sludge พื้นที่ โครงการ	- บำบัดน้ำโดยใช้ระบบ Activated Sludge	- ไม่มี	-
- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังบำบัด 2 ครั้ง ต่อปี	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หลังบำบัด 4 ครั้ง/ปี โดยทำการวิเคราะห์คุณภาพ น้ำหลังบำบัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ไม่มี	-
- บำบัด cooling pond จากอาคารห้องทดลอง โดย การปรับ pH และนำกลับมาใช้ในระบบหล่อเย็น	- นำน้ำที่ผ่านการปรับ pH โดยการเติมปูนขาวแล้ว นำกลับมาใช้ในระบบหล่อเย็น	- ไม่มี	-
- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในบ่อ cooling pond 2 ครั้งต่อปี	- ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในบ่อ cooling pond 2 ครั้งต่อปี โดยการปรับ pH ให้มีค่าเป็น กลาง	- ไม่มี	-
3) นิเวศวิทยาในทะเลผลกระทบของโลหะจาก กระบวนการผลิต - ทำความสะอาดพื้นที่อยู่เสมอเพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนต่อน้ำฝนที่ระบายออก ในพื้นที่โครงการพื้นที่ โล่งและพื้นที่ที่มีการหก	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาด ทำความสะอาด พื้นที่อยู่เสมอ ได้แก่ บริเวณเส้นทางที่มีการขนย้าย วัตถุดิบภายในโครงการ ความถี่ในการทำ ความสะอาดจะมีการแบ่งเป็นช่วงเวลาเช้าและช่วงบ่าย	- ไม่มี	-




ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
4) การใช้ประโยชน์ของมนุษย์และคุณภาพชีวิต - ใช้น้ำดื่มจากการประปาภูมิภาค และผ่านการฆ่า เชื้อด้วยแสงอุลตราไวโอเลตอีกครั้งภายในโรงงาน	- ปัจจุบันทางโครงการได้ซื้อน้ำดื่มแบบบรรจุถึง แทนการใช้น้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาค	- ไม่มี	-
5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดให้มีการตรวจร่างกายแก่พนักงานในฝ่ายผลิต โดยตรวจตะกั่ว และสารหนูในเลือด x-ray ปอด และ ทดสอบประสิทธิภาพของปอด และตรวจสารหนูใน ปัสสาวะเป็นประจำทุกปี	- ทางโครงการได้จัดให้การตรวจสุขภาพพนักงาน ทุกปี โดยในปี 2565 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อเดือน กันยายน 2565 ผลการตรวจสุขภาพของ พนักงาน นำเสนอดังเอกสารแนบ 9	- ไม่มี	-
6) ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ คือ ESP, Bag filters, Cyclone และ Water Scrubber โดย ตรวจสอบสภาพ และดูแลรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ให้ทำงาน ได้ดีมีประสิทธิภาพ ตามระยะเวลาในคู่มือของอุปกรณ์ นั้นๆ สถานที่ดำเนินการ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษทาง อากาศทุกชนิด คือ ESP, Bag filters, cyclone and water scrubber	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุม มลพิษ ได้แก่ Bag filters, Cyclone และ Water Scrubber ทั้งนี้ได้ติดตั้ง Ceramic filter เพิ่ม และติดตั้ง Dust Collector (Bag Filter) บริเวณ ที่มีการกระจายของฝุ่น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ และดูแลอุปกรณ์ ต่างๆ ในการทำงานให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้ งานอยู่เสมอ	- ไม่มี	-
- ควบคุมการฉีดน้ำและลดความชื้นของราง และ ควบคุมองค์ประกอบใน slag ให้เหมาะสม สถานที่ ดำเนินการ กระบวนการ Slag granulation	- ติดตั้งระบบควบคุมแรงดันน้ำฉีด slag อัตโนมัติ ทำให้ควบคุมอัตราการไหลของ slag มีความ เหมาะสม	- ไม่มี	-


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ear plugs สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในที่ที่มีเสียงดังเกิน 90 dBA อย่างเพียงพอ สถานที่ดำเนินการ ภายในโรงงาน บริเวณที่มีเสียงดัง	- ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณ Ore Receiving, Slag Dryer, Work shop, Jaw Crusher, Float Digging เป็นต้น พร้อมทั้งติดป้ายเตือนเขตสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ซึ่งผลการตรวจวัดเสียงบริเวณที่มีเสียงดังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2559	- ไม่มี	<div>การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</div>  <div>ป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ลดเสียงดัง</div>  <div>พนักงานใส่ ear plugs</div> 

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
- ตรวจสอบระดับการได้ยินเสียงของพนักงานทุกคนประจำปี	- ทางโครงการได้มีการตรวจสอบระดับการได้ยินของพนักงานทุกปี	- ไม่มี	-
- ติดตั้งฉากอลูมิเนียมกันระหว่างจุดกำเนิดความร้อนและคนงาน เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น สถานที่ดำเนินการ กระบวนการเผาและหลอมโลหะ	- ได้มีการติดตั้งฉากอลูมิเนียมเพื่อป้องกันความร้อนต่อคนงาน - มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดการทำงาน และจัดให้มีห้องปรับอากาศเพื่อให้พนักงานได้พักเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป พร้อมทั้ง ติดตั้ง Roof Ventilation fan เพิ่มเพื่อช่วยระบายความร้อนออกจากภายในตัวอาคาร	- ไม่มี	<div>การสวมใส่อุปกรณ์ของพนักงานบริเวณเตาหลอม</div>  <div>ห้องปรับอากาศสำหรับพนักงานหลอม</div> 
- ติดตั้งระบบระบายอากาศที่บริเวณเตาเผา และเตาหลอมโลหะ สถานที่ดำเนินการ กระบวนการเผาและหลอมโลหะ	- มีการติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณเตาเผาและเตาหลอมโลหะ ลักษณะของสถานที่ทำงานมีการระบายอากาศตามช่องลมธรรมชาติ	- ไม่มี	<div>ระบบระบายอากาศบริเวณเตาหลอม</div> 



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
- จัดให้มีรองเท้า, ถุงมือ, เสื้อผ้า สวมใส่เพื่อ ป้องกันในแหล่งที่มีความร้อน เช่น บริเวณเตาหลอม	- ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้แก่พนักงาน เช่น รองเท้า ถุงมือ เสื้อผ้า หมวก เป็นต้น	- ไม่มี	-
- มีผนังของเตาหลอมช่วยกันการแผ่รังสีของ ยูเรเนียมและทอเรียม	- ผนังเตาหลอมมีความหนาประมาณ 1 ฟุต ทำมา จากอิฐทนไฟและปูนชนิดพิเศษซึ่งสามารถลด ผลกระทบจากรังสีที่อาจจะเกิดขึ้นจากการแผ่รังสีได้	- ไม่มี	-
- จำกัดระยะเวลาการทำงานของคนงานที่ทำงาน ในบริเวณที่มีรังสี คือ บริเวณ slag เพื่อมิให้รับรังสีเกิน มาตรฐาน	- ได้จำกัดเวลาการทำงานของพนักงานให้มีช่วงที่พัก เพื่อหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีรังสีเป็นเวลานานโดยการ ปฏิบัติงานแต่ละครั้ง เช่น ทำตัวอย่างแร่จะทำงานไม่ เกิน 3 ชม./ครั้ง และได้ติดตั้งฟิล์ม (OSL) ตรวจวัด รังสีประจำตัวบุคคล ทั้งนี้ Slag ที่มีรังสีจะถูกเก็บไว้ ในถุงหรือถัง แยกไว้นอกบริเวณที่ทำงาน	- ไม่มี	-
- ดูแลรักษาความเป็นระเบียบเรียบร้อยของ บริเวณโรงงาน	- มีการดูแลรักษาความสะอาดและความเรียบร้อยของ โรงงานเป็นประจำทุกวัน	- ไม่มี	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง 2 ชนิด คือ ชนิด Chemical extinguisher และ Fire hose cabinet และให้มีการฝึกซ้อม และทราบดีวิธีปฏิบัติเมื่อเกิด อัคคีภัยอย่างน้อยปีละครั้ง	- ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด ไว้ตามจุด ต่าง ๆ ของโรงงานพร้อมติดวิธีการใช้อุปกรณ์ และมี การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่ เสมอ ดังเอกสารแนบ 10 รวมทั้งจัดให้มีจุดรวมพล ไว้บริเวณด้านหน้าโรงงาน - ทำการฝึกซ้อมอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการเมื่อ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 ดังเอกสารแนบ 11 สำหรับการฝึกซ้อมในปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี	- ไม่มี	<div>ถังดับเพลิงชนิด Chemical extinguisher</div> 




ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
			<div>ถังดับเพลิงชนิด Fire hose cabinet</div> <div></div> <div>ป้ายวิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง</div> <div></div> <div>จุดรวมพลบริเวณด้านหน้าโรงงาน</div> <div></div>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- จัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย และเจ้าหน้าที่ ระงับเหตุอันตราย</p>	<p>- ได้จัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย เช่น กระดิ่งแจ้งเตือนสัญญาณไฟไหม้ สัญญาณแจ้ง เตือนแบบมือดึง และมีสัญญาณไซเรนที่ สามารถส่งสัญญาณแจ้งเตือนทั่วโรงงาน เป็น ต้น</p>	<p>- ไม่มี</p>	<div><p>กระดิ่งแจ้งเตือนสัญญาณไฟไหม้</p><p>สัญญาณแจ้งเตือนแบบมือดึง</p></div>
<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายด้านความร้อน เสี่ยงสำหรับคนงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ไว้เพียงพอสำหรับพนักงานทุกคน พร้อมทั้งมี คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ดังเอกสาร แนบ 12 ให้พนักงานได้ปฏิบัติงานได้ถูกต้อง และปลอดภัย</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- มีแพทย์และพยาบาลควบคุมดูแลให้การรักษายาบาล</p>	<p>- ทางโครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล และเจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาลเพื่อดูแลควบคุมให้การรักษายาบาล พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ดังเอกสารแนบ 13</p>	<p>- ไม่มี</p>	<div><p>ห้องพยาบาลของโรงงาน</p><p>อุปกรณ์ปฐมพยาบาล</p><p>เจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาล</p></div>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- ตรวจสอบสุขภาพของประชาชนในบริเวณหมู่บ้านใกล้เคียงโครงการโดยใช้ข้อมูลด้านสุขอนามัยจากสถานีอนามัยตำบลวิชิต มาวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการทุกปี</p>	<p>- ทางโครงการได้ประสานกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิชิต (เดิมชื่อ สถานีอนามัยตำบลวิชิต) เพื่อรับทราบข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการและดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการเป็นประจำทุกปี ข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนปี ปี 2565 นำเสนอต่อเอกสารแนบ 14</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<p>หลังการขยายโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> • คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ระบบดูดควัน และต่อไปยัง water scrubber สถานที่ดำเนินการบริเวณ Electrothermal crystallizer • อาชีวอนามัยและความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง bag filter สถานที่ดำเนินการบริเวณ Solder plant, Casting area, mixing plant and ore reception 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้งระบบดูดควันและต่อไปยัง water scrubber เพื่อควบคุมสารมลพิษทางอากาศจาก Electrothermal crystallizer - ได้ติดตั้ง bag filter บริเวณ Solder plant, Casting area, mixing plant และ ore reception 	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 ผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ปล่องควัน TSP, SO ₂ , NO ₂ , As, Pb 4 ครั้ง/ปี Stack ต่างๆ ของ BH ของ Roaster BH ของ Slag dryer BH ของ EF ESP	- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ปล่องควัน ระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2566 และ ระหว่างวันที่ 6-9 กุมภาพันธ์ 2566 รายละเอียดการ ตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.2-1	- ไม่มี	-
1.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่โครงการ - TSP, Pb, As, SO ₂ , NO ₂ , H ₂ S CO 2 ครั้ง/ปี บริเวณใกล้ๆ EF 1&2 RF1, 2, 3, 4 Kettle, ESP, BH - TSP, Pb, As, 2 ครั้ง/ปี บริเวณ Slag dryer, Canteen, Mixing, Ore storage room - TSP, Pb, As, SO ₂ , NO ₂ , AsH ₃ , H ₂ S CO 2 ครั้ง/ปี บริเวณ Roaster & Liq #3	- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณใน พื้นที่โครงการในช่วงวันที่ 5-9 กุมภาพันธ์ 2566 และ วันที่ 7-12 มิถุนายน 2566 รายละเอียดการตรวจวัด แสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.1-1	- ไม่มี	-
1.3 เสียงในสถานประกอบการ - ระดับเสียง 2 ครั้ง/ปี บริเวณ Technical, Laboratory, Operatory, Maintenance และ Michener	- ได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน โดยทำการตรวจบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ตลอดการทำงาน ได้แก่ Refining, Casting, Lead free solder, Slag dryer, Ore receiving, ทางเข้า M.E., Extrude, Lab, Float digging, Tin Powder, Work shop และ Jaw crusher ผลการตรวจวัดวันที่ 6-11 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
	มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม 2561 [เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (8 ชม.) กำหนดไว้ไม่เกิน 85 dB(A)] Slag Dryer และ ทางเข้า ME ไม่มีการปฏิบัติงาน ในช่วงที่ตรวจวัด		
1.4 ความร้อนในสถานประกอบการ - อุณหภูมิ 4 ครั้ง/ปี บริเวณ RF, RF burner, kettle Laboratory	- ทำการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ ในวันที่ 23 มกราคม 2566 และวันที่ 18 เมษายน 2566 พบว่า ค่าความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวข้องกับภาวะแวดล้อม และตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.5 คุณภาพอากาศนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- TSP, SO₂, Pb, As, NO₂ 2 ครั้ง/ปี ฤดูฝน ฤดูร้อน 24 ชั่วโมง สามแยกใกล้ทางเข้าโครงการ ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ประมาณ 500 ม. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิชิต และโรงเรียนอ่าวน้ำบ่อ</p>	<p>- ตรวจวัดคุณภาพอากาศภายนอกโครงการ บริเวณสามแยกใกล้ทางเข้าโครงการ ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ประมาณ 500 ม. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิชิต และโรงเรียนอ่าวน้ำบ่อ ในวันที่ 4-10 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 100 ไมครอน (TSP) และปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 วันที่ 9 สิงหาคม 2547 ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนที่ 104 ง. วันที่ 22 กันยายน 2547</p> <p>- ผลการตรวจวัดปริมาณโลหะหนัก (Heavy Metal) ในวันที่ 4-10 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
	- ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) และ ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)		
1.6 เสียงนอกพื้นที่โครงการ - ระดับเสียง 2 ครั้ง/ปี บริเวณทิศใต้ใกล้ๆ เตาเผาขยะ ประตูทางเข้า บ้านหลังกำแพงตรงประตู ทางเข้า ทางตะวันตกในและนอกโรงงานทางด้าน ตะวันออกที่จะป่าเรือ	- ตรวจวัดคุณภาพเสียงนอกพื้นที่โครงการ ใน วันที่ 8-9 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า ทุกสถานีมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการ รบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบ กิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้มีระดับ เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) ซึ่งเป็นระดับเดียวกันกับมาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียง โดยทั่วไป	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
1.7 สารกัมมันตรังสี - ปริมาณรังสี 1 ครั้ง/ปี บริเวณ Working Area, Tin Ore, Slag Storage	- ตรวจวัดปริมาณรังสีในพื้นที่ทำงานในวันที่ 28 มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยคณะกรรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระหว่างประเทศ	- ไม่มี	-
2. คุณภาพน้ำ 2.1 น้ำทิ้งก่อนเข้า-ออก ระบบบำบัดแบบ Activated Sludge pH, SS, BOD, As, Cd, Pb, Zn, oil & Grease 2 ครั้ง/ปี บริเวณน้ำทิ้งจากโรงอาหาร และน้ำทิ้งหลังการบำบัด	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้า-ออกระบบบำบัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ไม่มี	-
2.2 น้ำฝนที่ระบายออก SS, Pb, As, Oil & Grease Zn, Cd, Sn 2 ครั้ง/ปี เมื่อมีฝนตก ครั้งแรกที่มีน้ำระบายออก และเมื่อน้ำฝนในบ่อมีการผสมกันดีแล้ว จุติระบายน้ำของ overflow pit	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำ overflow pit ในวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ไม่มี	-
2.3 น้ำจากกระบวนการผลิต pH, SS, Pb, As, Oil & Grease Zn, Cd, Sn 4 ครั้ง/ปี ฤดูฝน 2 ครั้ง เก็บตัวอย่างน้ำแบบ composite จุติระบายน้ำของ water pond	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต ในวันที่ 14 มีนาคม 2566 และ วันที่ 15 มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
2.4 คุณภาพน้ำดื่ม TS, Cl-, Ca, Mg, Fe, Pb, As, Cd, Total Coliform ทุกเดือน ถึงเก็บน้ำดื่ม	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่ม ในวันที่ 12 มกราคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ. 2524) เรื่องน้ำบริโภคในภาชนะปิดสนิท ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 135 (พ.ศ.2534) เรื่องน้ำบริโภคในภาชนะปิดสนิท (ฉบับที่ 2)	- เดิมมาตรการกำหนดให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาคที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยแสงอุลตราไวโอเลตทุกเดือน แต่เนื่องจากปัจจุบันทางโครงการซื้อน้ำดื่มจากบริษัท น้ำดื่ม เอสพี เอ จำกัด ในการบริโภค ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่มีใบอนุญาตผลิตอาหาร และมีผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำจากศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ที่ 11/1 ภูเก็ต ว่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้มีการสุ่มตรวจคุณภาพน้ำดื่มปีละ 2 ครั้งด้วย	-
2.5 ขยายฝั่ง ตรวจวัดอุณหภูมิ ความเค็ม pH, DO, Fe, Zn, Pb, Cd, As, Sn ทุก 5 ปี บริเวณอ่าวตังเค็ม จำนวน 4 สถานี	- ที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณชายฝั่ง โดยดำเนินการตรวจวิเคราะห์ครั้งล่าสุดเมื่อ ปี 2564 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล พ.ศ. 2560	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.1 สุขภาพพนักงาน ตรวจ Pb, As, ในเลือด As ในปัสสาวะ และ X-ray ปอด และทดสอบการได้ยินของหู	- ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานทุกปี โดยได้ทำการตรวจ Pb, As, ในเลือด As ในปัสสาวะ X-ray ปอด และทดสอบการได้ยินของหู ผลการตรวจสุขภาพในปี 2565 นำเสนอดังเอกสารแนบ 9	- ไม่มี	-
3.2 ประชากรที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงโครงการ ข้อมูลทางด้านสุขภาพอนามัยของประชาชนจากสถานีนามัย ตำบลวิจิต ทุกปีตลอดการดำเนินงาน บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ ตำบลวิจิต จังหวัดภูเก็ต	- ทางโครงการได้ประสานกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิจิต เพื่อรับทราบข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการและดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการเป็นประจำทุกปี ข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนปี 2565 นำเสนอดังเอกสารแนบ 14 สำหรับข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ปี 2566 จะรวบรวมให้ทราบช่วงปลายปี	- ไม่มี	-
4. หลังการขยายโครงการ - การแพร่กระจายมลสารจาก ETC ตรวจวัด TSP, Pb, As 2 ครั้ง/ปี ตลอดการดำเนินงาน บริเวณปล่อง water Scrubber - การแพร่กระจายมลสารจาก Solder plant Casting area, mixing plant, Ore reception ตรวจวัด TSP, Pb, As 2 ครั้ง/ปี ตลอดการดำเนินงาน บริเวณ Solder plant	- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ปล่อง วันที่ 6-7 กุมภาพันธ์ 2566 และวันที่ 7-8 มิถุนายน 2566 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.2-1	- ไม่มี	-